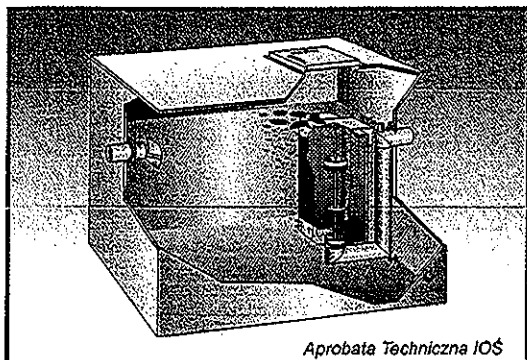


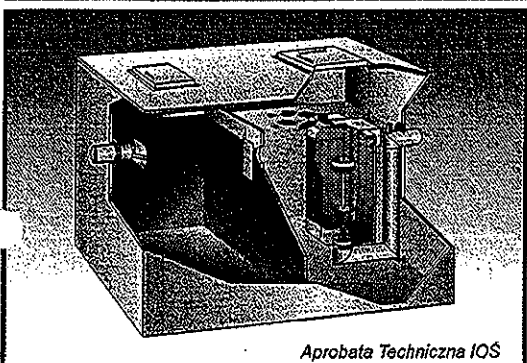
SEPARATORY KOALESCENCYJNE



Aprobata Techniczna IOS

Dane techniczne	Maksym. obciążenie hydr.	Wymiary*				Średn. rur wlotu i wylotu-DN	Ciężar
		L	B	H	A		
typ	l/s	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SEP 1,5-1-p	1,5	800	500	600	250	100	140
SEP 3-1-p	3	1200	800	1000	300	150	200
SEP 6-1-p	6	1400	800	1000	300	150	220
SEP 10-1-p	10	1600	1000	1000	300	150	240

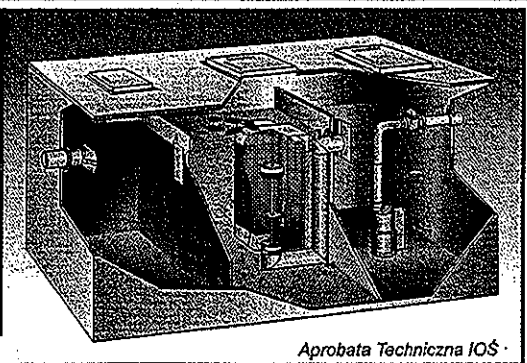
SEPARATORY KOALESCENCYJNE ZE ZINTEGROWANYM OSADNIKIEM



Aprobata Techniczna IOS

Dane techniczne	Maksym. obciążenie hydr.	Pojemność osadnika	Wymiary*				Średn. rur wlotu i wylotu-DN	Ciężar
			L	B	H	A		
typ	l/s	dm ³	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SEP 1,5-1-0,30-p	1,5	300	1200	800	1000	250	100	215
SEP 3-1-0,65-p	3	650	2200	800	1000	300	150	260
SEP 6-1-1,20-p	6	1200	2400	1200	1200	300	150	310
SEP 10-1-2,00-p	10	2000	2600	1500	1200	300	150	340

SEPARATORY KOALESCENCYJNE ZE ZINTEGROWANYM OSADNIKIEM I KOMORĄ POMPOWĄ



Aprobata Techniczna IOS

Dane techniczne	Maksym. obciążenie hydr.	Wysokość podnosz. pompy	Pojemność osadnika	Wymiary*				Średn. rur wlotu i wylotu-DN1	Średn. rur wylotu-DN2	Ciężar
				L	B	H	A			
typ	l/s	m	dm ³	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SEP 3-1-0,65-pp	3	6	650	3200	800	1000	300	150	50	330**
SEP 6-1-1,20-pp	6	6	1200	3400	1200	1200	300	150	65	370**
SEP 10-1-2,00-pp	10	6	2000	3600	1500	1200	300	150	80	430**

* wymiary: L- długość, B- szerokość, H- wysokość, A- różnica pomiędzy górną wlezu, a dnem wlotu do separatora.
** ciężar separatora bez pompy.

Koalescencyjne separatory substancji ropopochodnych SEPURATOR 2000:

Separatory koalescencyjne substancji ropopochodnych to urządzenia, których celem jest oddzielenie od ścieków (wód deszczowych i/lub technologicznych) substancji pochodzenia petrochemicznego. Wykonywane są na bazie zbiorników z PEHD i oferowane w trzech systemach: bez zintegrowanego osadnika, ze zintegrowanym osadnikiem oraz ze zintegrowanym osadnikiem i komorą pompową (w której zainstalowana pompa, zapewnia przepompowanie oczyszczonych wód do poziomu grawitacyjnego odpływu).

Zasada działania koalescencyjnych separatorów substancji ropopochodnych oparta jest na wykorzystaniu zjawisk sedimentacji oraz flotacji wspomaganą koalescencją (łączenie się drobiny olejowych w większe krople, które siła wyporu wynosi na powierzchnię lustra wody, tworząc na niej film olejowy) zachodzącą na filtrach szafy separacyjnej.

Separatory wyposażone są standardowo w samoczynne zamknięcie odpływu (odcięcie pływakowe), zabezpieczające odbiornik przed ewentualnym skażeniem.

Przed separatorami koalescencyjnymi wymagane jest stosowanie odpowiednio dobranych osadników wstępnych (dotyczy systemu bez zintegrowanego osadnika) w celu redukcji zawiesiny ogólnej oraz oddzielenia części stałych.

Separatory przystosowane są do montażu w ciągach komunikacyjnych ruchu pieszego i rowerowego oraz w ciągach jezdnych, po zastosowaniu odpowiedniej płyty odciążającej.

Ze względu na okresową konserwację oraz czyszczenie separatorów należy je montować jak najbliżej źródła powstawania zanieczyszczeń, zapewniając jednocześnie dogodny dojazd wyspecjalizowanej jednostce serwisowej.

Uwaga: typoszereg koalescencyjnych separatorów substancji ropopochodnych w wykonaniu z PEHD charakteryzuje się największym przepływem 10 l/s, dla przepływów większych stosowane są rozwiązania indywidualne.